

## Beschreibung

Der Schmiedestahl-Glockenkondensatableiter Typ EM von Armstrong kombiniert das zuverlässigste bekannte Wirkprinzip für Kondensatableiter in einem Gehäuse, das zur einfachen Wartung geöffnet werden kann.

- Hohe Beständigkeit gegen Verschleiß, Korrosion und Wasser-schlag
- Die Hebelmechanik des Ventils ist lose geführt und damit „reibungarm“, alle Verschleißstellen sind extra verstärkt. Alle Funktionsteile sind aus Edelstahl, Ventil und Sitz aus gehärtetem Chromstahl und individuell geschliffen und geläpft.
- Schmutzunempfindlich. Kondensatstrom unter der Unterkante der Glocke hält Ablagerungen und „Schlamm“ suspendiert, bis sie durch Absinken der Glocke ausgespült werden. Die Ventilbohrung öffnet sich weit – schließt dicht. Es sammelt sich kein Schmutz an und es gibt keine engen Passungen, die durch Kalk beeinträchtigt werden können. Unter normalen Bedingungen mit einigermaßen „sauberm Dampf“ ist ein Schmutzfänger nicht notwendig. Dies wird jedoch dem Ermessen des Anwenders überlassen.
- Lüftungsfähigkeit. Entlüftungsbohrung oben in der Glocke sorgt für kontinuierliche automatische Entlüftung und CO<sub>2</sub>-Entgasung ohne Kühlträgheit und verhindert unerwünschten Lufteintrag. Reinigungs-draht gewährleistet jederzeit saubere Entlüftungsbohrung. Dampf, der durch den Entlüfter geht, kondensiert und wird als Flüssigkeit abgelassen.
- Kein Dampfverlust. Dampf gelangt nicht zum Ventil mit Wasser-vorlage.
- Glockenableiter benötigen keine Einstellung und keinen Frischdampf zum Betrieb.

## Maximale Betriebsbedingungen

Maximal zulässiger Druck  
(Behälterausführung): 32 bar – 250°C  
Maximaler Betriebsdruck: 32 bar  
Maximaler Gegendruck: 99% des Einlassdrucks

## Anschlüsse

BSPT- und NPT-Muffengewinde  
Schweißmuffe  
DIN- oder ANSI-Flanschausführung (geschweißt)

## Werkstoffe

Gehäuse: Unlegierter Schmiedestahl  
Innentteile: Gancedelstahl – 304  
Ventil und Sitz: Edelstahl 17-4PH  
Dichtung: Spiralgraphit  
Schrauben: 24 CrMo5

## Zubehör

- Glockenentlüfter-Reinigungsdraht für stark verschmutzte/ sehr ölhaltige Bedingungen
- Große Lüftungsöffnung, max. 17 bar

## Spezifikation

Glockenkondensatableiter, Typ EM, aus Schmiedestahl mit automatischer Entlüftung, freischwingender Hebelmechanik und Bohrung im oberen Teil. Maximal zulässiger Gegendruck 99% des Einlassdrucks.

## Bestellangaben

Bitte geben Sie Folgendes an:

- Größe und Art des Rohranschlusses
- Maximal vorliegender Arbeitsdruck oder Ventilgröße
- Maximale Kondensatlast
- Alles erforderliche Zubehör

**Tabelle ST-92-1. Modell EM, Ableiter mit seitlichem Einlass und Auslass (Abmessungen in mm)**

Rohranschlüsse	15	20	25
Einbaumaß „C“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	98	98	–
Einbaumaß „CC“ (Flanschausführung PN40*)	150	150	160
Boden zu Mittellinie Einlass „D“	189	189	189
Höhe „B“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	210	210	–
Höhe „BB“ (Flanschausführung PN40*)	235	240	245
Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe)	3,1	3,1	–
Gewicht in kg (Flanschausführung PN40*)	5,5	7,1	8,1

\* Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbaumaßnahmen sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Größen erfüllen Artikel 4.3 der Druckgeräterichtlinie (2014/68/UE).

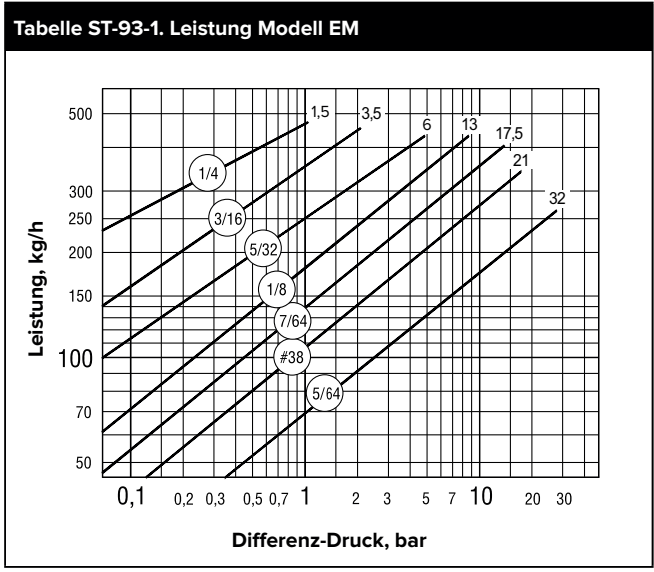
+ Kann je nach Flanscheinastufung und Typ abgewertet werden.

**Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.**

**Glockenkondensatableiter EM**  
 Unlegierter Schmiedestahl für waagrechten Einbau  
 Für Drücke bis 32 bar...Leistungen bis 480 kg/h



Kondensatableiter und  
Dampfleit-heizungsarmaturen



Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.