

Description

Le purgeur à flotteur inversé ouvert est reconnu comme étant le plus fiable du marché. Il permet de purger de façon optimale tous les types d'équipement à vapeur. Son mécanisme unique placé à l'intérieur d'une pièce de fonderie très résistante offre les meilleures performances. Parce qu'ils fonctionnent de manière efficace et durable, les flotteurs inversés Armstrong garantissent des économies d'énergie et une réduction des coûts de remplacement. Economies d'entretien : tous les purgeurs Armstrong à flotteur inversé ouvert en fonte, sont facilement réparables.

Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axes ni point fixes susceptibles d'engendrer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une évacuation automatique de l'air est assurée par un orifice dans le flotteur. Cet orifice assure l'évacuation en continu de l'air et du CO₂ à la température de la vapeur.

Les purgeurs FIO captent le condensat en continu ; bien que l'évacuation soit intermittente, il n'y a pas de rétention de condensat. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

Conditions maximales d'utilisation

Pression maximale admissible (calcul du récipient)[†] : 17 bar à 232°C
 Pression maximale de service : 17 bar
 Contre-pression maximale : 99% de la pression d'entrée

Connexions

Tarudé BSPT et NPT
 À brides ANSI (vis de serrage)

Matériaux

Corps : ASTM A48 Class 30
 Pièces internes : Acier inoxydable type 304
 Bille et siège : Acier inoxydable – 17-4PH
 Bouchon de test : Acier au carbone

Options

- Clapet de retenue interne en acier inoxydable
- Flotteur à évent thermique
- « Pop drain » en acier inoxydable
- Raccord de sonde
- Thermo drain
- Tige autonettoyante
- Orifice de grand diamètre, 17 bar maximum

Spécifications

Purgeur de vapeur à flotteur inversé ouvert, type ... en fonte, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

Comment commander ?

- Spécifiez les indications suivantes :
- Numéro de modèle
 - Diamètre et type de raccordement
 - Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
 - Options souhaitées

Tableau ST-82-1. Série 814-816 – Purgeurs à entrée et sortie latérales (dimensions in mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet de retenue incorporé et « T » pour un flotteur à évent thermique.

Modèle	814	815	816
Diamètre de raccordement	1" – 1 1/4"	1 1/2" – 2"	2" – 2 1/2"
Bouchon de test	1"	1 1/2"	2"
« B » Hauteur	346	413	541
« C » Encombrement (modèle tarudé)	229	260	330
« D » Entraxe de raccordement	198	203	279
Nombre de boulons	8		
Masse en kg (modèle tarudé)	20,0	32,2	59,4

* Autres dimensions de brides, caractéristiques et cotes entre faces disponibles sur demande.

Tous les modèles portent la marque CE suivant Directive 2014/68/UE ; pour le modèle 816, la PMA est toutefois de 15 bar.

† Peut varier en fonction du type de brides.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

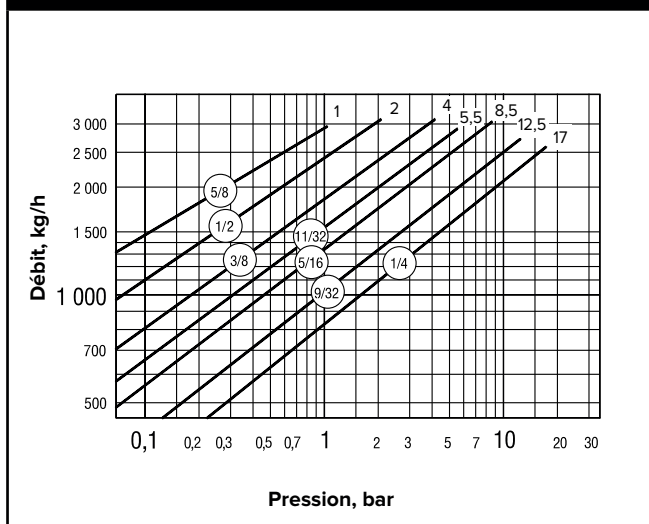
Série 814-816 – Purgeurs à flotteur inversé ouvert

Fonte pour installation horizontale

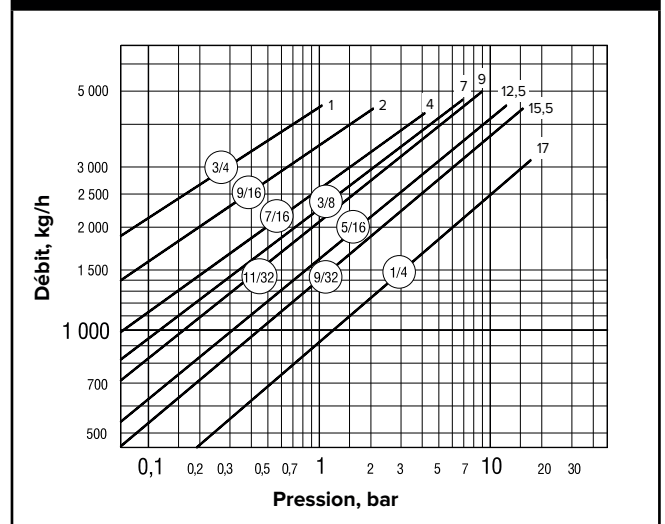
Pressions jusqu'à 17 bar...Débits jusqu'à 9 000 kg/h



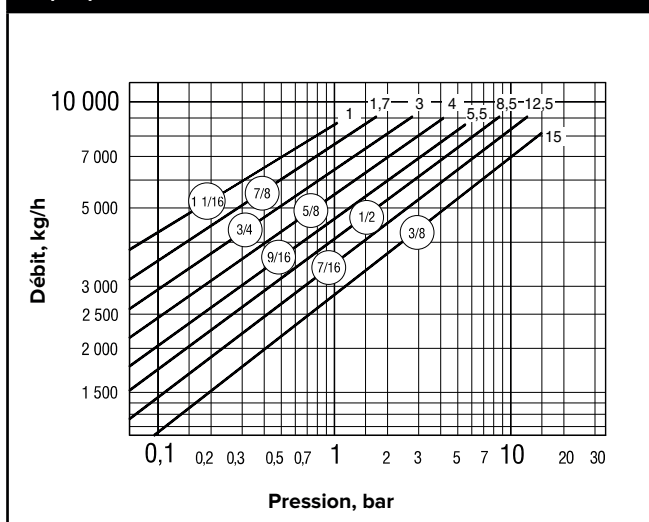
Graphique ST-83-1. Modèle 814 – Débit



Graphique ST-83-2. Modèle 815 – Débit



Graphique ST-83-3. Modèle 816 – Débit



Purgeurs et Equipements de traçage vapeur

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.