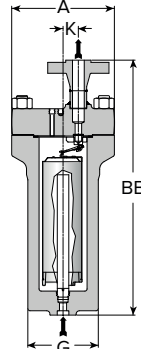


Modèles 5133G et 5135G



Modèles 5133G-FW et 5135G-FW



Description

Par le biais de sa série 5000, Armstrong propose des purgeurs FIO en acier au chrome molybdène, avec un large choix de raccords à brides, taraudés ou à souder SW.

Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axe ni point fixe susceptibles de créer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une évacuation automatique de l'air est assurée par un petit orifice dans le flotteur. Cet orifice assure l'évacuation en continu de l'air et du CO₂, à la température de la vapeur.

Les purgeurs FIO captent le condensat en continu ; bien que l'évacuation soit intermittente, il n'y a pas de rétention de condensat. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

Pour fonctionnement en vapeur surchauffée. En fonctionnement normal, un purgeur à flotteur inversé est rempli de vapeur saturée et de condensat. La vapeur surchauffée ne peut entrer que si la vapeur contenue dans le purgeur se condense. Le purgeur se trouve donc à la température de la vapeur saturée ou à une température légèrement inférieure, quel que soit le degré de surchauffe.

Sélection des purgeurs. Les parties du purgeur soumises à pression doivent résister en toute sécurité aux conditions maximales de températures et de pression du système. Par exemple, un purgeur requis pour une pression de vapeur vive de 68 bar à 510°C aura une température normale de service d'environ 286°C. Dans ce cas, il convient de sélectionner le modèle 5133G, bien que plusieurs modèles de plus petite taille soient capables de résister à la pression.

Pour fonctionnement en vapeur surchauffée :

1. Ne pas surdimensionner l'orifice, un diamètre réduit est préférable.
2. Prévoir un tube d'admission rallongé et un clapet anti-retour.
3. Prévoir un pot de purge de longueur et de diamètre appropriés.
4. Prévoir une longueur de canalisation suffisante (600–900 mm) entre le purgeur et la ligne à purger, le purgeur étant plus bas.
5. Ne pas calorifuger le purgeur et la canalisation de raccordement.

Connexions

Taraudé BSPT ou NPT
À souder SW
À brides DIN ou ANSI (soudées)

Matériaux

Corps : ASTM A182 F22 Class 3
Pièces internes : Acier inoxydable type 304
Soupape et siège : Titane

Options

- Clapet anti-retour interne en acier inoxydable avec tube d'admission rallongé

Tableau ST-104-1. Série 5000 – Purgeurs avec entrée en bas, sortie en haut (dimensions en mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet anti-retour incorporé.

Modèle Taraudé ou à souder SW	5133G	5155G
Modèle à brides	5133G-FW	5155G-FW
Diamètre de raccordement	15 – 20 – 25	20 – 25 – 32
« A » Diamètre de bride	216	264
« B » Encombrement (modèle taraudé et à souder)	362	412
« BB » Encombrement (bride PN160*)	457 – 463 – 470	540 – 540 – 540
« G » Diamètre extérieur du corps	140	194
« K » Entraxe de raccordement	33,0	44,5
Nombre de boulons	8	10
Masse en kg (modèle taraudé et à souder)	44,5	77,5
Masse en kg (modèle à brides PN160*)	47,0 – 47,5 – 48,0	89,0 – 89,5 – 90,0

* Autres dimensions de brides, caractéristiques et cotes entre faces disponibles sur demande.
Tous les modèles portent la marque CE conformément à la Directive 2014/68/UE.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.
Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Série 5000 – Purgeurs à flotteur inversé ouvert

En acier forgé au chrome molybdène pour installation verticale

Pressions jusqu'à 124 bar...Débits jusqu'à 2 340 kg/h



Purgeurs et Equipements de traçage vapeur

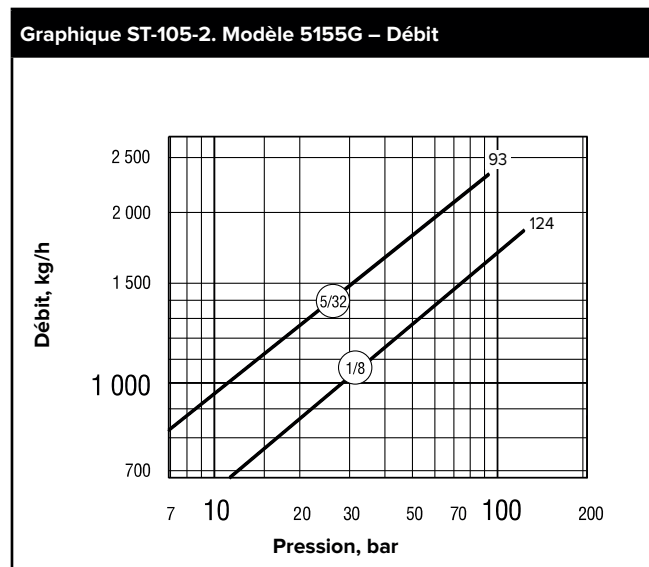
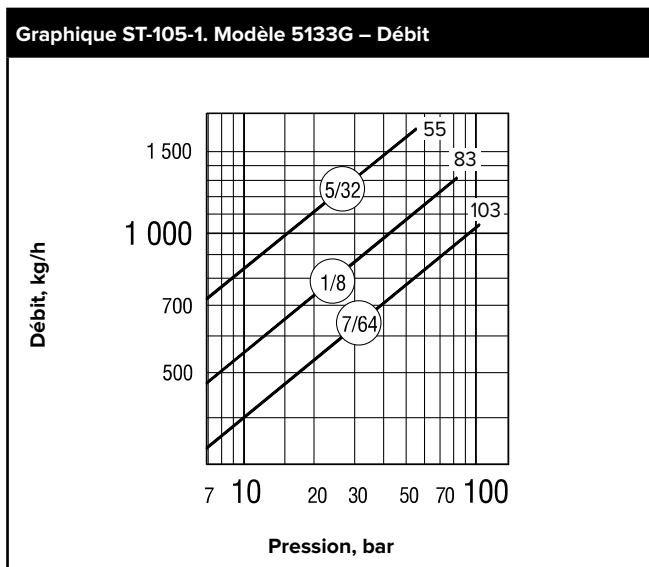


Tableau ST-105-3. Caractéristiques de pression/température des purgeurs en acier forgé

Modèle	Pression maximale de service en vapeur saturée bar	Pression maximale admissible (pression de calcul) [†] des pièces soumises à pression à la température indiquée							
		-28 / +343°C	371°C	399°C	427°C	454°C	482°C	510°C	538°C
5133G	103	146	146	146	146	137	119	93	64
5155G	124	174	174	174	174	163	143	111	76,5

Remarques : La pression maximale de service indiquée sur la plaquette signalétique correspond à l'orifice utilisé. Sauf mention contraire, les pressions maximales admissibles imprimées en gras sont également indiquées sur les plaquettes signalétiques. Les purgeurs équipés de brides peuvent avoir des caractéristiques de pression et température différentes. Contre-pression maximale = 99% de la pression d'entrée.

Options

Clapets anti-retour à ressort, en acier inoxydable, vissé directement en partie supérieure du tube d'admission, à l'intérieur du purgeur. Gains de pièces, de main-d'œuvre et d'argent. Le clapet anti-retour incorporé peut légèrement réduire les débits du purgeur.

Des raccords taraudés sont disponibles dans toutes les dimensions jusqu'à 63 bar. Les purgeurs pour pressions supérieures à 63 bar sont disponibles avec raccords à souder SW ou à brides.

Spécifications

Purgeur à flotteur inversé ouvert, type... en acier au chrome-molybdène, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

Comment commander ?

Fournissez les indications suivantes :

- Numéro de modèle
- Diamètre et type de raccordement Quand des brides sont requises, préciser le type de manière détaillée
- Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
- Options souhaitées

[†] Peut varier en fonction du type de brides.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.