

### Description

Dans sa série 300 en acier forgé, Armstrong vous propose des purgeurs FIO en acier forgé pour installation verticale, avec un large choix de raccords : à souder SW, à brides ou taraudés. Le mécanisme à levier libre démultiplie le poids du flotteur et permet d'ouvrir le clapet en réaction à la pression. Ce système fonctionne sans axes ni points fixes susceptibles d'engendrer usure et frottement.

L'orifice d'évacuation étant situé au sommet du purgeur, les impuretés ne peuvent pas s'y accumuler. Les sédiments sont maintenus en suspension jusqu'au moment où ils sont éjectés avec le condensat ; cette action de purge débute lorsque le flotteur s'enfonce, tirant la bille du clapet hors de son siège.

L'orifice d'évacuation est entouré d'un joint d'eau qui empêche les pertes de vapeur vive. Une évacuation automatique de l'air est assurée par un orifice dans le flotteur. Cet orifice assure l'évacuation en continu de l'air et du CO<sub>2</sub> à la température de la vapeur. Les purgeurs FIO captent le condensat en continu, sans rétention de condensat. Ces purgeurs résistent également aux coups de bélier.

### Pour fonctionnement en vapeur surchauffée :

1. Ne pas surdimensionner l'orifice, un diamètre réduit est préférable.
2. Prévoir un tube d'admission rallongé et un clapet anti-retour.
3. Prévoir un pot de purge de longueur et de diamètre appropriés.
4. Prévoir une longueur de canalisation suffisante (600–900 mm) entre le purgeur et la ligne à purger, le purgeur étant plus bas.
5. Ne pas calorifuger le purgeur et la canalisation de raccordement.

### Connexions

Taraudé BSPT et NPT  
À souder SW  
À brides DIN ou ANSI (soudées)

### Matériaux

Corps : ASTM A105  
Les modèles 312, 313, 316 sont également disponibles avec corps et chapeau en acier inoxydable forgé et pièces internes en acier inoxydable. Acier inoxydable type 304 (lést en fonte pour les gros diamètres)  
Pièces internes :  
Soupape et siège : Acier inoxydable – 17-4PH (< 35 bar)  
Titane (> 35 bar)

### Options

- Clapet anti-retour interne en acier inoxydable avec tube d'admission rallongé
- Flotteur à évent thermique, 17 bar maximum
- Tige autonettoyante
- Orifice de grand diamètre, 17 bar maximum

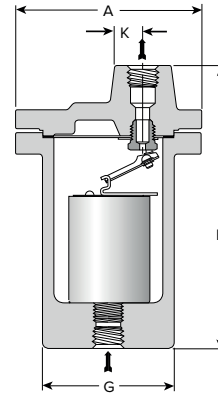
### Spécifications

Purgeur à flotteur inversé ouvert, type... en acier forgé, avec évacuation continue de l'air à la température de la vapeur, équipement mobile en acier inoxydable et orifice d'évacuation placé au sommet du purgeur. Contre-pression maximale admissible = 99% de la pression d'entrée.

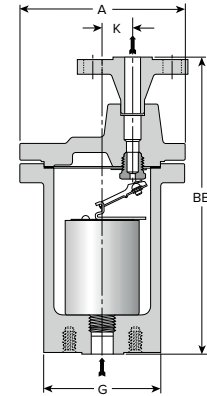
### Comment commander ?

Fournissez les indications suivantes :

- Numéro de modèle
- Diamètre et type de raccordement Quand des brides sont requises, préciser le type de manière détaillée
- Pression maximale de vapeur ou diamètre de l'orifice
- Options souhaitées



Modèle 300



Série 300 FW

Tableau ST-94-1. Caractéristiques de pression/température des purgeurs en acier forgé

Modèle	Pression max. de service en vapeur saturée	Pression maximale admissible (pression de calcul) : des pièces soumises à pression à la température indiquée			
		-28°C / +343°C	371°C	399°C	427°C
		bar			
310	27,5	53	<b>53</b>	50	41
312	41,5	41	<b>41</b>	38,5	34,5
313	45	74	<b>74</b>	67	54
314	45	<b>78</b>	77	68	56
315	45	<b>70</b>	66,5	59	47,5
316	45	<b>76</b>	72	65	52

**Remarques :** La pression maximale de service indiquée sur la plaquette signalétique correspond à l'orifice utilisé. Sauf mention contraire, les pressions maximales admissibles imprimées en gras sont également indiquées sur les plaquettes signalétiques. Les purgeurs équipés de brides peuvent avoir des caractéristiques de pression et température différentes. Contre-pression maximale = 99% de la pression d'entrée.

Tableau ST-94-2. Série 300 – Purgeurs avec entrée en bas, sortie en haut (dimensions en mm)

Ajoutez le suffixe « CV » au numéro de modèle pour un clapet anti-retour incorporé.

Modèle taraudé ou à souder SW	310	312	313	314	315	316
Modèle à brides	310-FW	312-FW	313-FW	314-FW	315-FW	316-FW
Diamètre de raccordement	15 – 20	15 – 20 – 25	15 – 20 – 25	25 – 32	25 – 32 – 40	40 – 50
« A » Diamètre de bride	114	171	203	219	248	302
« B » Encombrement (modèle taraudé et à souder)	202	259	295	348	381	435
« BB » Encombrement (bride PN100*)	282 – 287	307 – 314 – 320	343 – 349 – 355	409 – 411	442 – 444 – 446	499 – 505
« G » Diamètre extérieur du corps	78	121	130	146	168	213
« K » Entraxe de raccordement	14,3	31,7	36,5	36,5	44,4	54,0
Nombre de boulons (jonction chapeau - corps)	6	6	8		9	10
Masse en kg (modèle taraudé et à souder)	4,5	13,6	22,0	31,8	44,5	81,2
Masse en kg (modèle à brides PN100*)	5,5 – 6,5	14,5 – 15,5 – 16	22,5 – 23,5 – 24	36,5 – 37,0	45,5 – 47,5 – 49	85,8 – 87,8

\* Autres dimensions de brides, caractéristiques et cotes entre faces disponibles sur demande.

Le grisé indique les produits portant la marque CE conformément à la Directive 2014/68/UE. Tous les autres modèles sont conformes à l'Article 4.3 de la même directive.

+ Peut varier en fonction du type de brides.

Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié. Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

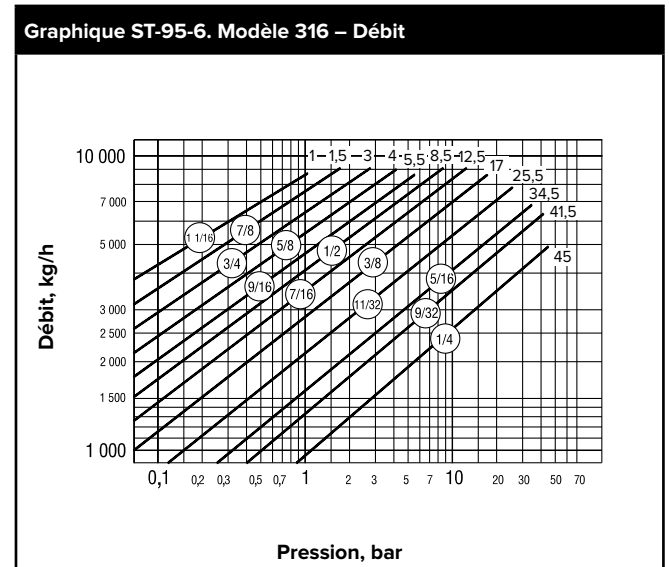
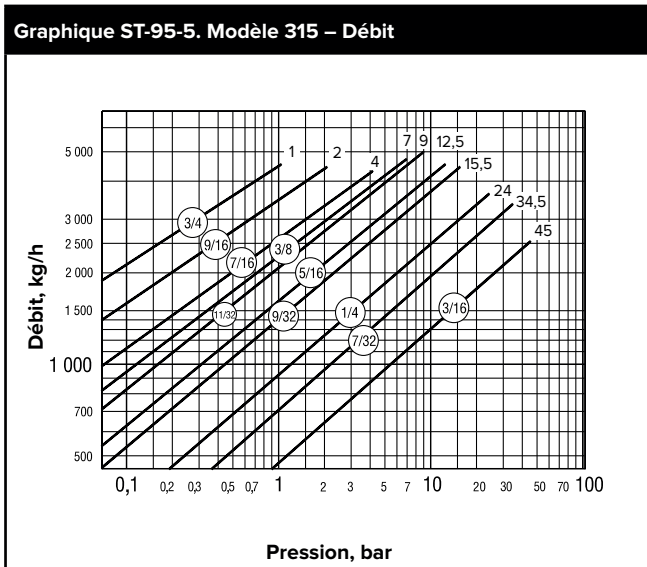
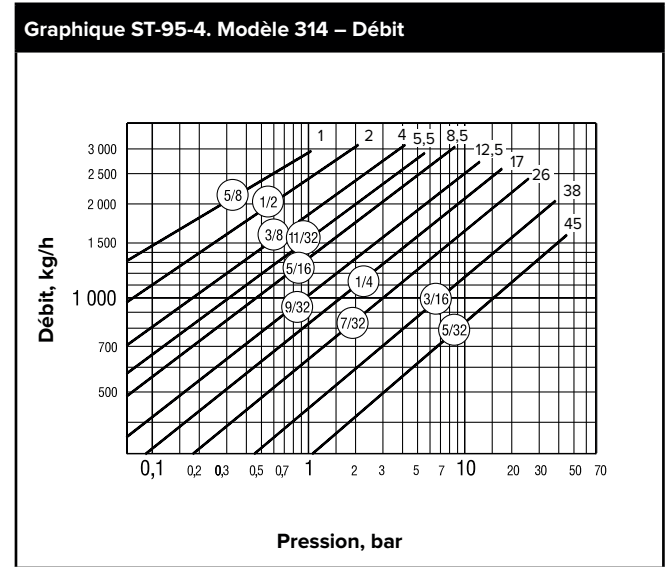
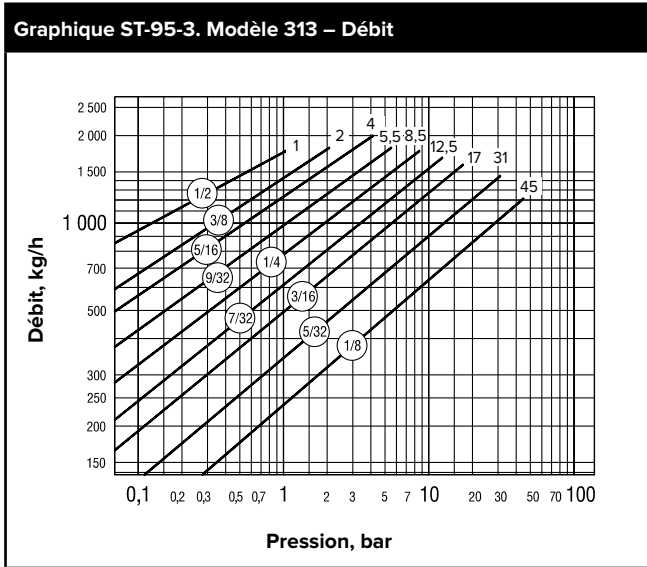
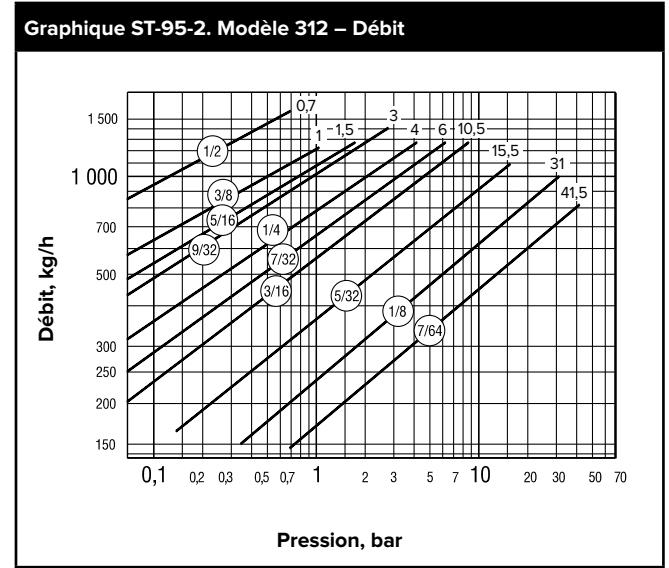
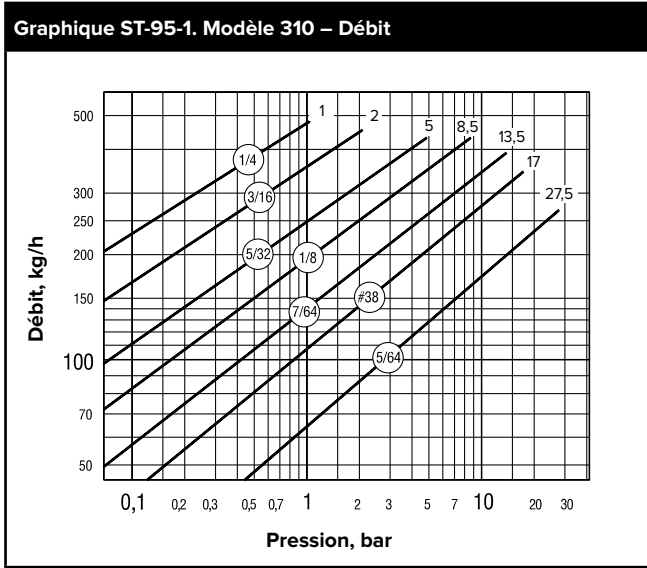
# Série 300 – Purgeurs à flotteur inversé ouvert

En acier forgé pour installation verticale

Pressions jusqu'à 45 bar...Débits jusqu'à 9 000 kg/h



Purgeurs et Equipements  
de traçage vapeur



Toutes les dimensions et tous les poids indiqués sont approximatifs. Pour les dimensions exactes, reportez-vous au plan certifié.  
Dessin et matériaux peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.