



Reduzierung des Dampfverbrauchs

Kunde: Cereal Partners Worldwide Tianjin Co. Ltd.
Joint Venture von Nestlé und General Mills

Standort: Tianjin, China

Umfang: Warmwassersystem für Prozess- und Haushaltswasser.

Upgrade-Projekte:

- Armstrong International konstruierte und installierte einen Flo-Rite-Temp® Durchlauferhitzer (Modell 415) mit einem Spitzendurchsatz von 4,5 Tonnen/Stunde für Duschräume und Sanitärwasser.
- Armstrong konstruierte und installierte einen Durchlauferhitzer (Modell 8120) für die Reinigung des Prozessbehälters und 10 Sätze Steamix 2033 Schlauchstationen für die Reinigung der Hallen (6000 m²).



Laufzeit: Die Produkte wurden 2004 installiert.

Vorteile:

- Der unterbrochene und schwankende Warmwasserbedarf bei der Lebensmittelverarbeitung ist durch Armstrongs Durchlauferhitzer gut zu bewältigen. Armstrongs Flo-Rite-Temp® macht den Warmwasserspeicher mit seinem großen Platzbedarf überflüssig und reduziert so die Bau- und Wartungskosten, während er gleichzeitig das Legionellenrisiko beseitigt.
- Aus Sicherheitsgründen müssen alle Warmwasser-Temperaturregler bedienerfreundlich, zuverlässig und schnell ansprechend sein. Flo-Rite-Temp® sorgt für eine genaue Temperaturregelung und verhindert auch bei einem Ausfall des Kaltwasserdrucks Verbrühungen.
- Durch ein sofortiges und effizientes Ansprechen reduziert Armstrongs Flo-Rite-Temp® den Dampfverbrauch.

