



Generación de agua caliente

Cliente: Planta de faena

Ubicación: Oeste de Canadá

Alcance del trabajo: La planta estaba ampliando su capacidad de producción de procesamiento de carne. Para aumentar la producción al nivel deseado, el estudio inicial que la empresa había realizado recomendaba la compra de una nueva caldera a vapor para incrementar la capacidad de vapor. Esto también suponía la contratación de un nuevo operario. Se recurrió a Armstrong International para que ofreciera alternativas relevantes en esta situación.

Proyectos de actualización: Armstrong recomendó la instalación de un calentador de agua de intercambio térmico completo (CTE, por sus siglas en inglés) Flo-Direct® de 25 millones de BTU. Este calentador se podía instalar cerca del sector de producción y no requiere la intervención de ningún operario. Además, el calentador tiene una eficiencia del 99.7% (contra un 80% de eficiencia, en el caso de la caldera) y proporciona agua certificada por la Fundación Estadounidense de Saneamiento (NSF, por sus siglas en inglés).

Contrato: El valor total del proyecto fue de USD210,000.

Plazos: Este proyecto concluyó en Mayo de 2004.

Beneficios: El proyecto permitió ahorrar energía, dado que el calentador de agua tiene una eficiencia del 99%, contra un 80% en el caso de la caldera. Además, su instalación fue menos costosa que la de una caldera y no fue necesario contratar a un nuevo operario.

