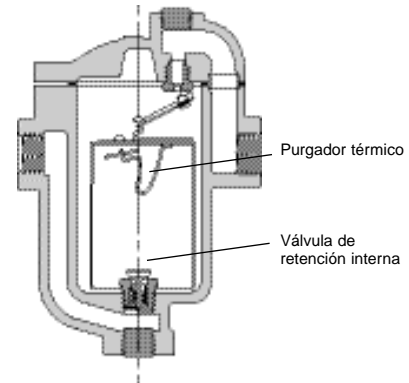


## Venteo térmico de la cubeta

Siempre que el vapor esté activado y desactivado, el aire se acumulará en las tuberías y el equipo de vapor. Un purgador equipado con una cubeta térmica descargará este aire de 50 a 100 veces más rápido que una cubeta estándar, reduciendo el tiempo de calentamiento. Los venteos térmicos de la cubeta son adecuadas para presiones de hasta 9 bar. Un enorme orificio de ventilación en la cubeta puede también resolver los problemas de ventilación del aire durante el inicio.

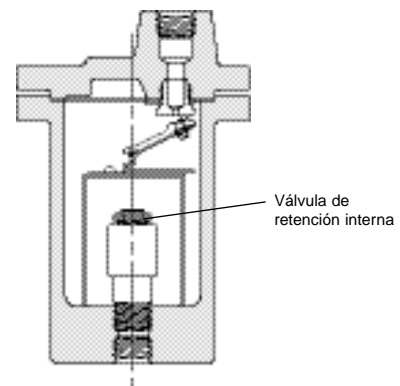


## Válvulas de retención interna – NPT de 1/2” a 2”

Casi todos los purgadores de vapor de cubeta invertida de Armstrong se pueden equipar con válvulas de retención internas. Es necesaria una válvula de retención entre el purgador y el equipo que se drena en los siguientes casos:

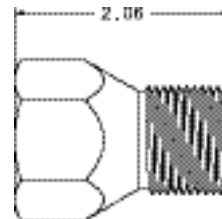
- Cuando el purgador está instalado sobre la unidad drenada
- Cuando se puedan producir goteos de presión repentinos en el suministro de vapor de la unidad
- Siempre que exista una contrapresión en la línea de retorno de condensado

Las válvulas de retención interna en acero inoxidable y cargadas por muelle de Armstrong se pueden atornillar directamente en la entrada del purgador o en un tubo de entrada ampliada que tenga un acoplamiento de tubería en la parte superior.



## Válvula de retención “en línea” – NPT de 1/2” y 3/4”

En los purgadores de acero inoxidable series 1800 y 2000 no se puede instalar una válvula de retención interna. La válvula de retención “en línea” CVI de Armstrong resolverá el problema.

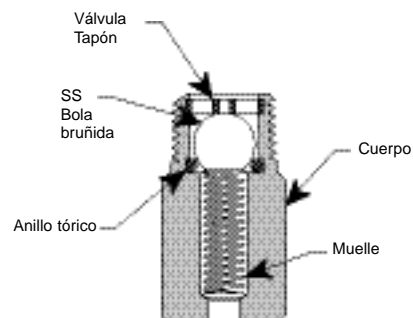


## Pop Drain para protección contra congelación

En general, un purgador de Armstrong correctamente seleccionado e instalado no se congelará siempre que el vapor vaya hacia el purgador. Si el suministro de vapor está desactivado, debería utilizarse un pop drain para drenar automáticamente el purgador.

## Condiciones máximas de funcionamiento

Presión: 41 bar  
Temperatura: 177°C



*Todas las dimensiones y los pesos son aproximados. Use el impreso certificado para conocer las dimensiones exactas. El diseño y los materiales están sujetos a cambios sin previo aviso.*

# Conectores y opciones de purgador de vapor

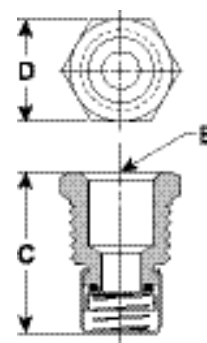
## Rompedor de vacío – NPT de 3/8” y 1/2”

Muchas veces, el condensado se retendrá por delante de los purgadores de vapor debido a la presencia de un vacío. Para romper un vacío, debe introducirse aire en el sistema mediante un rompedor de vacío.

Para obtener la máxima protección contra el hielo y los golpes de ariete en serpentines de calentamiento bajo control modulado, por ejemplo, se recomienda utilizar rompedores de vacío en conjunto con dispositivos de protección contra el hielo.

**Tabla ST-155-1. Rompedor de vacío**

Tamaño	NPT de 1/2”	NPT de 3/8”
Conexiones de tubería “B”	3/8”	1/4”
Altura “C”	30	28
Anchura “D”	22 Hex	17 Hex

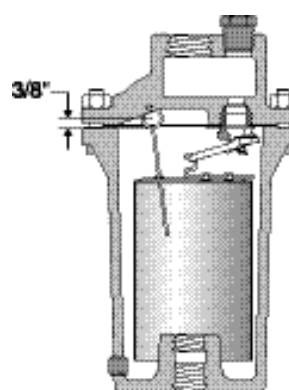


## El alambre de limpieza para purgadores de cubeta (BVSW) resuelve los problemas de suciedad

Siempre que la suciedad tapone el purgador de cubeta, Armstrong recomienda utilizar un alambre de limpieza que, en cada ciclo, mantenga abierto el orificio del purgador de cubeta.

**Nota:** En purgadores de cubeta pequeños de acero inoxidable (sólo), viene instalado de manera estándar un alambre raspador.

En condiciones normales, el purgador de cubeta invertida no es sensible a los problemas de suciedad (porque su orificio está en la parte superior del purgador), a diferencia de la mayoría de los demás purgadores, que deberían instalarse normalmente con un filtro (véase la Tabla de selección de filtros tipo “Y” de Armstrong en la página S-311).



## Conectores

Además de los purgadores de cubeta invertida en acero inoxidable serie 2000, el conector estándar o el conector IS-2 con filtro integral también se puede utilizar en purgadores termostáticos y de boya F&T-2000, bimetálicos AB-2000, de fuelle TT-2000, de wafer WT-2000 y termodinámico CD-3300.

## Conexiones de sonda

Las conexiones de sonda están disponibles para supervisión de purgadores en la mayoría de los purgadores de cubeta invertida. Consulte a su representante de Armstrong.



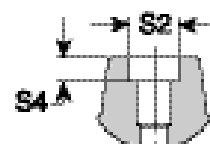
**Conector estándar**  
Material: 316 Acero inoxidable



**Conector IS-2 con filtro integral**  
(se muestra con válvula de purga opcional)  
Material: 316 Acero inoxidable

**Tabla ST-155-2. Dimensiones de socketweld**

Tamaño de tubería	S-2	S-4 Mín.
en	mm	mm
1/2”	22	10
3/4”	27	13
1”	34	13
1 1/4”	43	13
1 1/2”	49	13
2”	61	16
2 1/2”	74	16
3”	90	16



Conexión de socketweld

*Todas las dimensiones y los pesos son aproximados. Use el impreso certificado para conocer las dimensiones exactas. El diseño y los materiales están sujetos a cambios sin previo aviso.*

